附件：

安检设备技术参数

（1）微计量X射线安全检查设备

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **安****检****机** | **序号** | **项目** | **技术要求** |
| 1 | 通道尺寸 | ≥600×500㎜（W×H） |
| 2 | 射线源数量 | 1个 |
| 3 | 线分辨力 | ≤φ0.0787㎜； |
| 4 | 穿透分辨力 | 水平方向：≤φ0.160㎜）； |
| 5 | 空间分辨力 | < 1.0mm |
| 6 | 穿透力 | ≥40㎜钢板； |
| 7 | 单次检查剂量检验 | X射线产生装置0.2m/s：≤1.8μGy/h； |
| 8 | 周围剂量当量率试验 | 设备正常工作时，封闭式设备在距离设备的任何可达表面0.1m处（包括设备的入口、出口处）周围剂量当量率应小于等于0.2m/s：0.01μSv/h； |
| 工作人员位置的周围剂量当量率应小于等于0.5μSv/h； |
| 9 | 设备噪音试验 | ≤52.8dB(A) |
| 10 | 射频场感应的传导骚扰抗扰度试验 | 居住、商业和轻工业环境中工作的设备应符合GB/T 17799.1-2017 中规定限值的频率范围：0.15MHz~80MHz；试验场强：3V/m；调制：80%AM（1kHz）的符合； |
| 11 | 物质分辨 | 有机物显示为橙色，无机物显示为蓝色，混合物显示为绿色 |
| 12 | 通过率检验 | ＞710个/h |
| 13 | 输送装置试验 | 设备输送带正反向运转不应跑偏，正向连续运转10min，横向位移小于等于1mm；设备反向运转30s内，横向位移小于等于1mm； |
| 14 | 一键开关机 | 设备应可一键开机，一键完全切断设备电源。 |
| 15 | 超薄扫描功能 | 当被检测物过薄而无法遮挡光障时，按下相应的功能键后应可对0.5mm刀片进行出图检测。 |
| 16 | ★TIP功能及危险品图库 | 设备应具有至少1300张危险品图库，管理员应能制定危险品插入计划，应能统计安检员的考核情况并生成报表。 |
| 17 | ★危险液体检测报警功能 | 当放置在常用塑料饮料瓶内以下液体通过X光通道时，应能检测并报警：柴油，汽油，机油，二甲苯。（交货后现场测试验收） |
| 18 | ★多瓶液体同时检测报警功能 | 当放置在常用塑料饮料瓶内多瓶液体通过X光通道时，应能对危险液体分别提示报警。（交货后现场测试验收） |
| 19 | 安检机联网功能 | 设备应具备联网功能，支持接入系统联网平台，并能被联网平台主控端远程控制，且与系统网络平台共享实时过包图像； |
| 20 | 外部设备连接功能 | 应能接收安检门、爆炸物探测仪，危险液体探测仪等外围安检机设备传来的数据，并在安检机过包图像界面显示。 |
| 21 | ★安检门联动功能 | 在安检机阅图界面应能实时显示安检门被检查人的报警状态，同时有图形形状提示被检查人的报警区域。 |
| 22 | AI智能判图功能 | 安检机应能对被检测物体形状进行自动判别，对以下违禁品应能支持方框框出报警提示 |
| 23 | 检测报告要求 | **以上技术参数带“★”标识项为关键性技术要求，必须完全响应，并提供符合国家标准GB15208-2018《微剂量X射线安全检查设备》第三方检验报告复印件加盖投标人公章，并核对相应参数符合性。** |

**（2）通过式金属探测安检门**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **技术要求** |
| 1 | ★符合标准 | 应符合“GB 15210-2018 《通过式金属探测门通用技术规范》”的相关要求； |
| 2 | 通道尺寸 | ≥1990(高) x 700(宽) x 500(深) |
| 3 | 外壳防护等级 | 室内工作型：应符合GB/T 4208-2017中IP41；室外工作型（有遮蔽）：应符合GB/T 4208-2017中IP53。 |
| 4 | 基本探测功能 | 金属门应能对达到或超过限定量的金属进行报警，不应出现漏报警。 |
| 5 | 探测灵敏度范围检查 | 金属门的探测灵敏度应能从低到高方便地调节，灵敏度调节应大于等于50个级别。 |
| 6 | ★探测灵敏度 | 探测能力应能同时达到I类、II类、III类、混合类的四类标准要求。 |
| 7 | 通行速度 | 在探测区内，金属门应能对其所属探测类别的通行速度为0.2m/s~2.0m/s的应报警测试物正确响应并报警,总探测率应大于等于90%。 |
| 8 | 稳定工作时间 | 稳定工作时间应大于等于24h，待机期间不应出现误报警。 |
| 9 | 报警声音 | ＞90dB。 |
| 10 | 抗相互干扰 | 以大于等于0.5m外沿间距，并排安置多台金属门时，各金属门均应能正常工作。 |
| 11 | ★磁感应强度限制 | 在探测区左右边界各向内150mm的区域中，任意一点的磁感应强度均应小于等于10μT。 |
| 12 | 抗静止金属物影响 | 1.抗周围静止金属物影响：金属门探测性能应不受门体四周1m范围以外的大静止金属物体的影响；2.抗地面内部金属结构影响：金属探测门性能应不受地面0.1m以下的金属结构的影响。 |
| 13 | 抗周围运动金属物干扰 | 金属门不应对门体四周1.5m范围以外的运动金属物产生报警信号。 |
| 14 | ★泄漏电流 | 正弦波：≤0.025mA, 非正弦波：≤0.025mA |
| 15 | ★工作环境要求 | 1.高温试验：室外型：+70℃±2℃、2h；2.低温试验：室外型：-30℃±3℃、2h；3.恒定湿热试验：室外型：（55±2）℃、RH(95)℃、48h；试验期间外观和基本性能应正常。 |
| 16 | 自学习功能检查 | 设备应有自学习功能，当用某个金属作为标准测试物进行学习测试记录后，后续携带金属量大于该测试物才报警，如小于或等于则不报警。 |
| 17 | 飞物报警功能 | 安检门应具有飞物报警功能，在飞物探测模式下，以一元硬币为测试物，抛过探测区域时，安检门应报警，试验50次，准确率应大于90%。 |
| 18 | ★功耗检测 | 设备启动后待机功率应小于等于9W。 |
| 19 | 计数功能 | 安检门应具有双向计数统计功能，能可靠记录受检人数和报警人次。通过人数应有3种统计方法可选：1）从前往后通过的人数和从后往前通过的人数相加；2）从前往后通过的人数和从后往前通过的人数分别统计显示；3）指定某个方向进入时统计人数增加，反向进入时统计人数递减。 |
| 20 | ★休眠功能 | 安检门应具有自检功能，在开机时进行自检并显示检测结果。应可设定休眠时间,在5~59分钟内无人或物体通过安检门,设备应自动进入休眠状态;当有人或物体通过时,设备应自动开启检测功能。在休眠状态下超过60分钟无人或物体通过安检门,设备应自动进入深度休眠状态，需单次触摸开机按钮唤醒后，设备进入检测状态。 |
| 21 | ★金属量显示功能 | 7寸显示屏幕上应能以条状图形来显示通过系统的金属量。（选配） |
| 22 | ★联动控制功能 | 安检门应能输出至少一路控制信号给后端X光安检机、访客机、道闸、门禁等设备，用于联动控制。（选配） |
| 23 | 数据存储与查询功能 | 安检门应能存储每天通过的通过人数、报警次数、报警信息等数据，并能够查询历史记录；存储数据不小于100000条。 |
| 24 | ★有色、黑色金属探测模式 | 安检门应可在有色或黑色金属探测模式间切换。（选配）　 |
| 25 | ★最低探测高度 | 在离地2cm高度处以一个直径20mm铁球为测试物，以接近1m/s的速度通过安检门，系统应报警。 |
| 26 | ★联网功能 | 多台安检门应能通过网络同时接入远程计算机，远程计算机应能查看并设置各个参数，应能接收、保存安检门的报警信息。（选配） |
| 27 | ★回形针探测能力 | 以3cm的回形针为测试物，以接近1m/s的速度通过安检门，系统应报警。 |
| 28 | 检测报告要求 | 　　以上技术参数带“★”标识项为关键性技术要求，必须完全响应，并提供公安部安全防范报警系统产品质量监督检验测试中心检验报告复印件加盖投标人公章（中标后，提供原件查验），并核对相应参数符合性，审核不符合按投标人废标处理。 |