**附件1：**

**脉动真空清洗消毒器技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 容积： | ≥150L  |
| 显示屏 | ≥5.7寸触摸屏  |
| 耗水量 | ≤300L/循环 |
| 材质要求 | 外罩：进口克虏伯拉丝板；清洗舱：优质316Ti不锈钢，5mm，镜面。密封门：优质316Ti不锈钢 |
| 装载能力 | ≥8个（580mm\*270mm\*60mm)器械托盘或10个DIN标准托盘 |
| 工作压力 | -0.1~0 Mpa |
| 内室温度 | 10℃~100℃ |
| 机器原理 | 负压清洗+超声清洗，负压干燥 |
| 使用寿命 | 不少于10年或15000次循环 |
| 门数量： | 双门 |
| 开门形式 | 升降门 |
| 性能要求 | 管腔类器械，手术器械，麻醉器械，牙科手机等物品的清洗、干燥 |
| 运行周期 | 标准循环≤60分钟 |
| 主要元器件 | 真空泵、气动阀、电磁阀采用进口品牌 |
| 产品附件 | 1个清洗架，10个托盘 |
| 清洗方式 | 真空超声清洗+脉动真空清洗 |
| 消毒效果 | 为保证设备消毒消毒,设备应具备二类医疗器械注册证 |
| 结构设计 | 夹套式结构，提供用户实物照片。 |
| 液位可调 | 根据负载量多少，三级液位可调，达到节能运行的目的；同时可自动调整耗材进给量 |
| 清洗效果检测报告 | 可提供省级以上疾控部门出具的依据清洗消毒器行业标准《YY/T 0734-清洗消毒器》提供的清洗效果检测报告 |
| 设备维护 | 设备生产厂家可定期对设备的温度、压力等进行验证并提供CNAS或CMA认证的第三方检测机构的检测报告(提供资质复印件加盖制造商公章) |
| 质量标准要求 | 制造商具有特种设备生产许可证(含安装、维修、改造)和ASME认证。（提供复印件加盖制造商公章） |
| 清洗范围 | 设备有对应附件能清洗达芬奇机器人机械臂(提供资质复印件加盖制造商公章) |