**附件1：**

**安检设备招标参数及评分内容**

1.1微计量X光机技术参数：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 具体参数 |
| 1 | 通道尺寸 | ≥600×500㎜（W×H） |
| 2 | 射线源数量 | 1个及以上 |
| 3 | 线分辨力 | ≥AWG40 |
| 4 | 穿透分辨力 | ≥AWG32 |
| 5 | 空间分辨力 | 1.0mm |
| 6 | 穿透力 | ≥30㎜钢板； |
| 7 | 单次检查剂量检验 | ≤3μGy； |
| 8 | 射线泄露计量率 | ≤1.0μSv/h（距离外壳5cm处）；符合所有国际国内健康安全标准 |
| 9 | 设备噪音试验 | ≤55dB(A) |
| 10 | 射频场感应的传导骚扰抗扰度 | 应符合GB/T 17799.1-2017 中规定限值的频率范围：0.15MHz~80MHz；试验场强：3V/m；调制：80%AM（1kHz）的符合； |
| 11 | 物质分辨 | 对有机物、无机物、混合物能以颜色区分 |
| 12 | 输送装置 | 设备输送带正反向运转不应跑偏，正向连续运转10min，横向位移小于等于1mm；设备反向运转30s内，横向位移小于等于1mm； |
| 13 | 操作系统 | Windows7及之上操作系统 |

1.2功能要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 功能 | 功能描述 |
| 1 | 一键开关机 | 设备应可一键开机，一键完全切断设备电源。 |
| 2 | 扫描功能 | 可识别金属及陶瓷刀具、枪械及零部件、易燃易爆品、腐蚀性物品、压力容器等违禁品。 |
| 3 | ★安检门联动功能 | 在安检机阅图界面应能实时显示安检门被检查人的报警状态，同时有图形形状提示被检查人的报警区域。 |
| 4 | ★AI智能判图功能 | 安检机应能对被检测物体形状进行自动判别，对违禁品应能支持方框框出报警提示 |
| 5 | ★危险液体判断功能 | 当放置在常用塑料饮料瓶内危险液体通过X光通道时，应能检测并报警：如柴油，汽油，机油，二甲苯等（**交货现场验收**）。 |
| 6 | ★多瓶液体判断功能 | 当放置在常用塑料饮料瓶内多瓶液体通过X光通道时，应能对危险液体分别提示报警（**交货现场验收**）。 |
| 7 | 灰度分辨 | 设备应能分辨厚度为1mm～60mm，厚度差不小于1mm的铝阶梯 |
| 8 | 有机物分辨 | 设备应能分辨厚度为1mm～120mm的聚甲基丙烯酸酯，并赋予不同饱和度的橙色 |
| 9 | 混合物分辨 | 设备能分辨厚度为1mm～60mm的铝，并赋予不同饱和度的绿色 |
| 10 | 无机物分辨 | 设备能分辨厚度为0.2mm～14mm的钢，并赋予不同饱和度的蓝色 |
| 11 | 有效材料分辨 | 设备应能分辨1.5mm、2.0mm和3.5mm三种厚度钢板后面的具有相同X射线衰减能力、不同等效原子序数的三种材料样本，并分别赋予绿色和蓝色 |
| 12 | 数据输入输出功能 | 具有网络接口、USB接口等多种数据导入导出接口，可实现数据的导入导出 |
| 13 | 图像处理 | 24比特实时处理 |
| 14 | 图像放大 | 图像任意区域可实现无级平滑放大 |
| 15 | 图像显示 | 能够进行黑白，伪彩色显示，并具备多种图像处理功能。具有物质分辨能力，能够有效区分有机物，无机物和混合物，无盲区，无死角 |
| 16 | 具有图像反转功能 | 对吸收率高的区域显示为亮色，对吸收率低的区域显示为深色 |
| 17 | 具有图像回拉功能 | 设备应能够回拉每次每一个操作员ID过包的所有图像 |
| 18 | 具有行李计数功能 | 记录设备投入使用后被检行李物品累计计数，应不能够被清零复位 |
| 19 | 图像存储 | 自动保存全部被检物品扫描图像，并能够存储不少于100000幅图像（不低于1280×1024像素）。 |
| 20 | 用户管理 | 用户界面登陆权限等级至少分为操作人员、管理人员和维修人员三级权限进行管理。 |

2.2安检门技术指标要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **功能** | 功能描述 |
| 1 | 通道尺寸 | ≥1990(高) x 700(宽) x 500(深) |
| 2 | ★公安部检测报告 | 设备需通过公安部检测中心按照GB 15210-2018标准进行至少45项检测，并提供公安部检验报告证明； |
| 3 | 绝缘电阻 | 正常条件：≥500MΩ，在潮热条件下不应小于80MΩ |
| 4 | 功耗 | ≤9.0W |
| 5 | ★电量显示及设备功能 | 设备应配置7寸显示屏，应能显示电源状态。设备应配备内置锂电池，当使用市电供电时，应能自动对电池充电，当市电断电时，系统应能自动切换到备用电池。当使用30A锂电池时，应能维持系统工作40小时，应有低电压欠压告警功能。 |
| 6 | 全金属显示功能 | 系统显示屏上应能以条状图形来显示通过系统的金属量。 |
| 7 | 探测区域内磁感应强度 | ≤12μT。 |
| 8 | 持续工作时间 | 连续工作8小时，应能稳定工作。 |
| 9 | ★黑色金属和有色金属探测模式 | 设备应可在有色或黑色金属探测模式间切换。 |
| 10 | 最低探测高度 | 在离地2cm高度处一个直径20mm铁球为测试物，以接近1m/s的速度通过安检门，系统应能报警。 |
| 11 | 计数功能 | 设备应具有双向计数统计功能，能可靠记录受检人数和报警人次。 |
| 12 | 软件功能 | 设备应具有自检功能，在开机时进行自检并显示检测结果。 |
| 13 | 报警声音 | 设备应与非报警声有区别。应能调节音调，以便能明确区别两台相邻探测门的报警。应能从静音到最大声强分档调节，最大声强不应低于85dB。 |
| 14 | 联网功能 | 设备能通过RS485总线与计算机联网通讯，远程计算机应能查看并设置各个参数，应能接收、保存设备的报警信息。 |
| 15 | 联网控制功能 | 设备应能输出至少一路控制信号给后端联动设备。 |
| 16 | ★抗互相干扰功能 | 设备应能根据环境在开机时自动设置工作频率：2台门并排靠拢工作相距5厘米时，2台门应能独立正常工作，互不干扰。 |

评分内容：

技术部分：以上参数需提供技术参数正负偏离表，带“★”号项参数需提供检测报告证明.

商务部分：1.投标产品制造商具备ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证证书，提供以上证书复印件加盖制造商公章；且认证需在有效期内。

2. 投标人需提供制造商的授权证明.

3. 投标人需提供制造商的辐射安全许可证；且认证需在有效期内.

4. 投标人需提供制造商的AAA信用等级证书；且认证需在有效期内.

5. 投标人需提供制造商的高新证书复印件加盖鲜章.

6. 投标产品应具备CE认证、FCC认证、ROHS认证，并提供佐证材料加盖鲜章；且认证需在有效期内。