**附件1：**

**低温甲醛灭菌器技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 总容积/有效容积： | ≥143L |
| 腔体结构及材质： | 腔体结构为矩形，空间利用率100%，腔体材质采用优质航空铝材，厚度≥16mm，具有优越的导热性能。 |
| 腔体温度加热功率 | ≥2000W，预热升温时间≤30min。 |
| 腔体壁温控制探头数量 | ≥2，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。 |
| 主体保温 | 防火布加毛毡方式，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点。 |
| 门数量： | 单门 |
| 材质： | 采用优质铝材，厚度≥15mm。 |
| 门开启方式 | 采用顶杆驱动式电动升降门,灭菌结束后可实现延时开门，保证人员安全。 |
| 门板加热功能 | 加热膜数量≥2个，门板温度维持在50±2℃，防止甲醛冷凝，影响灭菌效果。 |
| 门板温度控制探头数量 | ≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。 |
| 门障碍开关 | 具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。 |
| 脚踏开关开关门 | 具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。 |
| 真空泵 | 双级抽真空，采用进口品牌水环式真空泵和大气喷射器。 |
| 真空泵相序保护器 | 设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油。 |
| 抽空控制阀 | 采用高真空挡板电磁阀控制抽空管路，泄漏率＜1.3×10-7Pa\*L\*S-1。 |
| 管路材质 | 采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接 |
| 甲醛加注方式 | 采用软袋灌装，垂直挂放，减少残留，自动刺破加注方式,避免操作人员接触甲醛液体，更安全。 |
| 甲醛溶液 | 采用甲醛浓度仅为2%的复方灭菌剂，1次性软袋灌装，容积≥2L |
| 甲醛溶液不足报警功能 | 甲醛溶液不足时，会发出报警提示 |
| 加注控制阀门 | 采用进口电磁阀 |
| 压力传感器数量 | 产品设置压力传感器数量≥2个，独立通道。 |
| 纯水系统 | 设备内置纯水制备系统，电导率< 5μS/cm，带反渗透及紫外线杀菌功能，符合《WST 649-2019 医用低温蒸汽甲醛灭菌器卫生要求》中规定的符合药典要求，并提供第三方检测报告。 |
| 内室温度传感器数量 | 内室温度传感器数量≥2个，独立通道。 |
| 蒸发器形式 | 即热式蒸发器，能够实现甲醛边加注边汽化，避免甲醛残留。 |
| 空气过滤器 | 过滤精度小于等于0.3μm。 |
| 显示屏： | 不小于8寸彩色触摸屏。 |
| 打印机 | 采用微型热敏打印机，打印记录保存5年以上,通讯速率≥19.2Kbps。 |
| 甲醛用量显示和打印 | 运行程序时，触摸屏中甲醛用量实时显示，并在打印记录中打印。 |
| 关键参数显示和打印 | 标准中规定的灭菌温度、压力、时间等关键参数，运行过程中在触摸屏中实时显示，并在打印记录中打印；关键参数不符合时，自动报警。 |
| 程序数量： | 60℃和78℃两种灭菌程序 |
| 程序运行时间: | 60℃程序2.5-3.5h；78℃1.5-2.5h |
| 倒计时显示 | 具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。 |
| 浓度监测 | 配置浓度检测报警器一套 |
| 操作高度 | ≤900mm，操作高度降低，特别方便女护士的操作，更加人性化。 |
| 灭菌过程环境中残留检测 | 提供《甲醛灭菌器空气中残留报告》 |
| 灭菌过程排水中残留检测 | 提供《甲醛灭菌器排水残留报告》 |
| 灭菌器解析用水检测报告 | 提供《甲醛灭菌专用水处理纯化水符合药典的检测报告》 |
| 灭菌后管腔残留检测 | 提供《甲醛灭菌器不锈钢管腔残留报告》和《甲醛灭菌器聚四氟乙烯管腔残留报告》 |
| 灭菌兼容性 | 设备可对清洗达芬奇机器人机械臂进行灭菌(提供资质复印件加盖制造商公章) |