**附件1：**

**旋磨介入治疗仪（进口）技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 一.基本信息 |  |
| 1.1.项目名称 | 旋磨介入治疗仪 |
| 1.2. 应用范围 | 用于冠状动脉旋磨术，可监视和控制磨头的转速，并向操作人员提供整个程序过程中的性能信息 |
| 二.技术规格 |  |
| 2.1 | 系统组成：包括控制台，空气软管，推车 |
| \*2.2 | 用户界面转速显示范围：0-250000r/min |
| 2.3 | 具有每次操作时间和总体操作时间的记时装置  用户界面事件计时器00:00-59:59；  用户界面过程计时器00:00-59:59 |
| 2.4 | 速度下降幅度过大是会有提示 |
| 2.5 | 失速时会显示红色失速图标 |
| 2.6 | 工作电压:220V~, 频率50/60Hz，功率：70VA |
| 2.7 | 运行条件  温度：+10℃至 +40℃  湿度：10%至 90%，无冷凝 |
| 2.8 | 存储条件  温度：30℃至 +60℃  湿度：10% 至 95% ，无冷凝 |
| \*2.9 | 拥有显示屏，随时显示磨头转速以方便医生操作 |
| 2.10 | 重量约3.2kg，尺寸约为18cm\*15.7cm\*32.6cm |
| 2.11 | 采用光纤测定磨头转速，保证转速测量准确性 |
| 2.12 | 带有与气瓶连接的管路和控制阀门 |
| 2.13 | 控制面板上有速度旋钮，可调节磨头转速 |
| 2.14 | 体积小，重量轻，可固定在推车上 |
| 2.15 | 旋磨磨头采用黄铜材质，表面有镍涂层，远端覆盖微钻石  磨头采用同轴转动设计，转动稳定安全 |
| \*2.16 | 采用压缩空气或氮气为动力，压力：620.5-758.4 kPa（90 psi - 110 psi）  流量：额定压力时最低为140 l/min |
| 2.17 | 推车可放置控制台、磨头导管和氮气瓶，方便移动 |
| 2.18 | 按防电击类型分类： I类； |
| 2.19 | 按防电击程度分： CF型应用部分； |
| 2.20 | 按对进液的防护程度分类：  垂直输液杆安装使用方向：IPX1  平行于工作台使用方向：IPX0 |
| 2.20 | 按运行模式分类：连续运行 |
| 2.21 | 控制面板包含三种连接接口：光纤接口，电连接器，气体管线连接器，用于与推进器连接 |
| 2.22 | 控制台内部包含压力组件，用于调控输出给旋磨导管的压力恒定 |