**附件1：**

**高效清洗消毒器技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 容积 | ≥520L  内置打印系统 |
| 用途： | 对手术器械、麻醉呼吸管道、换药碗等进行清洗、消毒、上油及干燥处理 |
| 功能要求： | 必须能自动完成冲洗、清洗（自动注入多酶清洗液）、93℃热水消毒、上器械保护油、干燥过程 |
| 装载量及运行时间 | ≥520L，一次可装载15个标准器械托盘（480x250x50mm）标准程序全过程运行时间：≤28分钟（蒸汽加热），完成包括清洗、消毒、上油、干燥全过程；提供CDC相关检测报告为依据。 |
| 材质 | 舱体：1.5mm厚316L不锈钢镜面板 清洗架：不锈钢外装饰罩：304不锈钢拉丝板 |
| 对接口 | 清洗架注水口位于清洗腔体的侧面，以使清洗架每层水压一致从而保证每层清洗质量 |
| 开门方式 | 自动上开门，具有新型清洗消毒器升降密封门专利 |
| 通道类型 | 双门通道型、双门可实现互锁 |
| 密封门 | 门玻璃：防爆玻璃门，隔音隔热关门遇障碍可自动返回压紧方式：门采用主动压紧方式（气缸压紧），密封可靠门厚度≥22mm |
| 管路系统 | 快速清洗机管路，具有医用快速清洗机管路专利 |
| 干燥系统 | 噪音≤65dB，双风机供风，双级加热系统 |
| 核心配件 | 循环泵、气动阀、计量泵均为进口品牌 |
| 喷淋臂 | 喷淋臂两端设置有可拆卸堵头，方便清洗(提供图片加盖制造商公章) |
| 计量泵 | ≥2个 |
| 水循环系统 | 水循环加热，节约能源，具有水加热系统专利 |
| 循环泵 | 不锈钢泵体，流量最大900L/分钟 |
| 阀门 | 进口气动阀，口径可达2寸、性能可靠 |
| 空气过滤器 | H13级，效率≥99.99%，过滤精度≤0.3 um； |
| 控制系统 | 控制方式：采用PLC控制；  通过数字量和模拟量扩展模块进行扩展；  具有故障自动检测功能，故障声音报警功能；  抗干扰能力强，稳定性高。 |
| 变频清洗 | 设备具备变频清洗，减小对精密器械的损伤，提供相关证明材料 |
| 界面显示 | 8.4寸彩色触摸屏，前后双屏，能动态的显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数；  具有报警信息显示功能；  适合高温、高湿环境，稳定性高；  64K彩色显示，有较好的立体感，画面显示细腻。 |
| 流程控制 | 预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制，保证设备稳定、有序的运行。 |
| 安全保护 | 超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；  防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源.  风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源。  门障碍保护装置：门在关闭过程中遇到阻碍时，会停止关门，并且向相反方向运行。  电机过流保护装置：设备电机过载时，过流保护开关动作，电机停止工作。 |
| 记录方式 | 可自动打印过程曲线、并记录A0值；可连接追溯系统。含内置打印机 |
| 程序名称 | ≥9套预置程序，21套自定义程序，用户可根据需要进行程序编辑。（如增加外来器械程序） |
| 节能 | 水耗量≤25L/步，比常规产品节约35%水、电、汽、清洗液上油液 |
| 最大装载量 | ≥15个标准器械托盘480\*250\*50（五层清洗架） |
| 使用寿命 | 不少于10年/15000次循环 |
| 性能要求 | 设备通过CE认证 |
| 设备维护 | 制造商可定期对设备的温度、压力等进行验证并提供CNAS或CMA认证的第三方检测机构的检测报告(提供资质复印件加盖制造商公章) |
| 清洗范围 | 设备有对应附件能清洗达芬奇机器人机械臂(提供资质复印件加盖制造商公章) |