附件1：

**宫腔电切内窥镜及附件项目需求**

（一）宫腔电切内窥镜及附件

1. 内窥镜视向角12°，视场角≥60°；
2. 工作长度≥302mm，插入部外径≤2.9mm，允许配合更小的工作外鞘；（需提供省级以上医疗器械检测院出具的产品检验报告证明）
3. 可耐高温高压消毒，镜体密封性好，内镜上标有可耐压力蒸汽灭菌（Autoclave）标识；（高温高压消毒需提供产品说明书证明，Autoclave标识需提供实拍图证明）
4. 外鞘工作长度200mm，外径≤7.5mm。女性宫颈口是一个细小的生理狭道，更细的宫腔电切镜可以更顺利的通过宫颈口，减少使用大号的扩宫棒，减小了宫颈肌纤维受到损伤，降低了造成宫颈机能不全的风险；（需提供省级以上医疗器械检测院出具的产品检验报告证明）
5. 外鞘插入部前方具有绝缘陶瓷喙，该陶瓷头伸出部分长度≥11mm，减小了插入部进入宫颈口的阻力，更加便于电切镜的置镜操作；
6. 外鞘水阀可360°旋转；
7. 内鞘工作长度224mm, 外径≤6.0mm；
8. 操作手环采用钛合金材料，使用寿命比注塑材料更长，杜绝老化断裂，钛合金比不锈钢更轻便，使用手感更好。
9. 质保期5年

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 数量 |
| 1 | 宫腔电切内窥镜及附件（内窥镜） | Φ2.9/12° | 1pc |
| 2 | 宫腔电切内窥镜及附件（操作器） | 双极 | 1pc |
| 3 | 宫腔电切内窥镜及附件（外鞘） | / | 1pc |
| 4 | 宫腔电切内窥镜及附件（内鞘（含闭孔器）） | / | 1pc |
| 5 | 宫腔电切内窥镜及附件（手术电极） | 环状 | 1pc |
| 6 | 宫腔电切内窥镜及附件（手术电极） | 滚状 | 1pc |
| 7 | 宫腔电切内窥镜及附件（手术电极） | 针状 | 1pc |
| 8 | 宫腔电切内窥镜及附件（手术电极） | 铲状 | 1pc |
| 9 | 宫腔电切内窥镜及附件（手术电极） | 齿状 | 1pc |
| 10 | 宫腔电切内窥镜及附件（高频连接线） | 双极 | 1pc |
| 11 | 专用内窥镜器械消毒盒 | / | 1pc |

（二）等离子凝切刀

1. 用于泌尿外科前列腺增生、膀胱肿瘤以及妇科子宫肌瘤、子宫内膜息肉等手术。
2. 供电电压单相交流220V+22V，频率50Hz +1Hz，（熔断器4A）。
3. 输出的基本电压波形是频率为460.8KHZ的正弦波，允差+1%。
4. 工作模式分为凝血模式和切割模式。凝血模式下输出最大高频功率为100W，误差在+10%；切割模式下输出最大高频功率为200W，误差在+10%。
5. 间断调制输出分为汽凝模式和电热模式。汽凝模式下输出最大功率为80W；电热模式下最大输出功率为100W。
6. 连续输出标准，凝模式下最大开路峰值电压340V，电切模式下最大开路峰值电压880V。
7. 间断调制汽凝模式最大开路峰值电压340V，电热模式最大开路峰值电压820V。
8. 具有短路、过电压、过电流和过功率自动保护功能，开机自动完成自检。
9. 自动识别手术附件调整不同的手术模式，并可按特定的默认输出模式工作。
10. 切割温度低，最大侧向热损伤≤0.2mm，低温操作的热穿透对周围组织损伤少。
11. 双极回路切割，避免手术中负极板的灼伤，避免手术中电流对心脏的刺激。
12. 等离子切割，精准可靠，组织黏连少，气泡少，不会影响手术视野。

13.质保期5年